瑞蓝科技

数智环保系列产品手册

浙江中环瑞蓝科技发展有限公司



瑞蓝科技

公司简介
COMPANY PROFILE

成立于	服务范围	技术力量	资质
2015 年	16 个省份	70%+ 技术团队人员	20 余项 资质与证书

浙江中环瑞蓝科技发展有限公司于2015年2月在宁波市高新区注册成立，是一家专业的环境保护精细化管控服务商。公司专注于三大核心业务领域：以温盐深仪为核心的海洋科技板块、以数据底座为核心的环保业务板块及以运维服务为核心的在线监测系统体系。

公司超过70%的技术团队配置成功助力合作单位实现环境管理升级，服务范围覆盖全国16个省份，涵盖生态环境管理部门、工业园区、污染源企业及环境保护第三方服务机构。公司核心产品技术达到国际先进水平，可广泛应用于海洋科研、海洋环保等领域。凭借专业的技术团队与成熟的服务体系，以“打造一流产品、一流质量、一流服务”为使命，为建设绿色中国贡献力量，驱动生态环境事业迈向更高层次。



企业文化
COMPANY CULTURE

愿景
成为国内领先企业，引领行业健康发展

使命
打造一流产品，一流质量，一流服务
为后代创造更美好的生存与发展环境
做有长期价值的事，为年轻人提供舞台

价值观
真实，自然，简单

核心业务
CORE BUSINESS

温盐深剖面仪（CTD）
以温盐深剖面仪（CTD）为主打产品，深耕海工传感装备领域。为海洋科考、环境监测等提供高精度水文数据测量解决方案。

以数据底座为核心的环保信息化业务
整合全域环境数据、智能分析，持续为生态环保监管与治理提供高效数据赋能。

以运维服务为核心的在线监测系统
专注全周期运维保障，为客户提供稳定、高效、可靠的在线监测系统高质量服务。

公司荣誉
HONOUR

- 国家高新技术企业
- 国家科技型中小企业
- 国家鼓励的“双软”企业
- 浙江省高成长科技型中小企业
- 宁波市高新区瞪羚企业
- 宁波市“专精特新”中小企业
- 宁波市智慧城市建设优秀服务商
- 宁波市服务业十佳“创新之星”企业
- 宁波市优秀“制造业+互联网”公共服务平台



资质证书
CERTIFICATE

- CMMI3证书
- ISO 9001质量管理体系认证
- ISO45001职业健康安全管理体系认证
- ISO14001环境管理体系认证
- ISO20000信息技术服务管理体系认证
- ISO27001信息安全管理体系认证
- 信息技术服务运行维护三级(ITSS)
- 检验检测机构资质认定(CMA)
- 40余项软件著作权 11项发明专利





瑞蓝科技

智能型pH传感器RL042B

Smart pH sensor RL042B

RL042B 智能 pH 传感器，搭载 RS-485 通讯接口与标准 Modbus 协议，是一款适用于常规水质监测的基础型数字式 pH 传感器。

该产品采用工业级在线式 pH 电极，支持电极单独更换，维护便捷；电极采用球状结构设计，相较传统平面结构有效扩大测量接触面积，响应更迅速，测量精度更高。传感器内置温度检测单元，可实现自动温度补偿，适用于各类在线长期监测场景，稳定可靠。



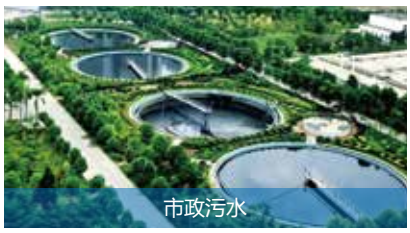
产品亮点

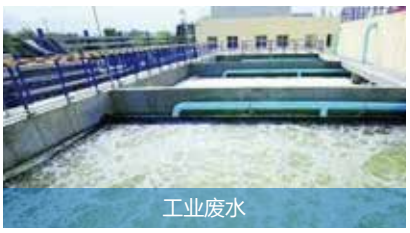
- 内置温度传感器，可以自动温度补偿；
- 双盐桥、双高阻抗设计，抗干扰强，数据稳定；
- 3/4 ”G 型上下安装螺纹设计，便于安装；
- RS-485通讯接口，标准Modbus协议，便于集成；
- 传感器功耗低，内部电路抗干扰设计；
- 电极可更换，支持复杂水域应用，支持电极定制。

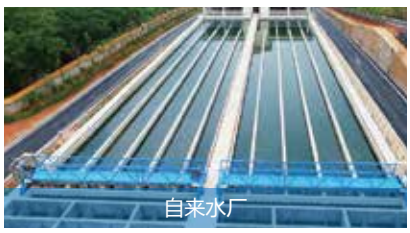
应用领域

RL042B智能型pH传感器广泛应用于地表水、市政污水、工业废水、污水处理、自来水厂、工业过程、水产养殖等领域。

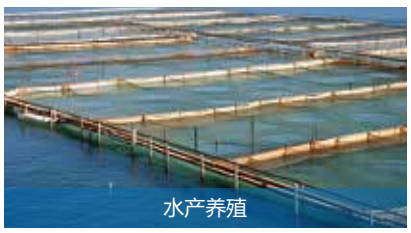










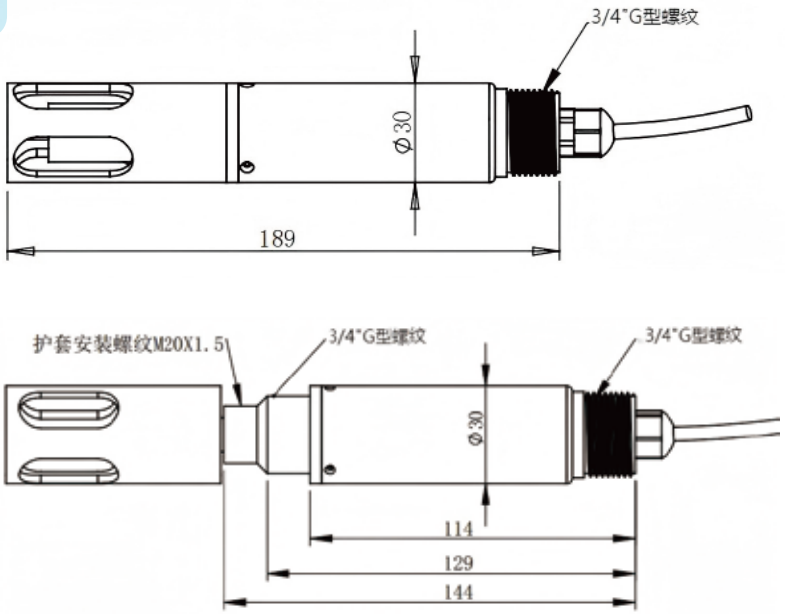


瑞蓝科技

技术参数

量程	0~14pH	精度	±0.1pH
测量方法	离子选择法	分辨率	0.01pH
校准方式	两点校准	响应时间	10秒 T90
温度补偿	自动温度补偿(NTC)	电源	12或24VDC±10%，10mA
尺寸	直径30mm；长度189mm	防护等级	IP68；水深20米；其他定制
使用寿命	传感器1年或以上	传感器外壳材料	POM；可定制
输出信号	支持RS-485,Modbus/RTU协议		
工作条件	默认0~65℃；<0.2MPa；其他定制		

产品尺寸



浙江中环瑞蓝科技发展有限公司
瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼
瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

详情咨询客服

微信公众号

瑞蓝科技

智能型电导率传感器RL032B

Smart conductivity sensor RL032B

RL032B 智能电导率传感器，专业配备有 RS-485 通讯接口与标准 Modbus 协议，是面向常规水质监测的数字式智能传感器。

该传感器采用双电极石墨结构，电极测量面为平面式设计，既便于清洁维护，又拥有较大的有效测量面积，响应迅速、测量精度更高。传感器内置温度检测元件，支持自动温度补偿，可满足在线长期稳定监测的使用需求。



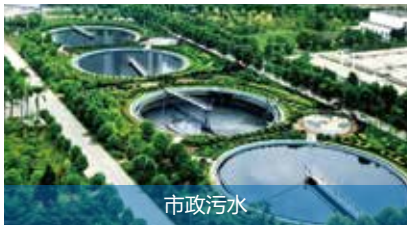
产品亮点

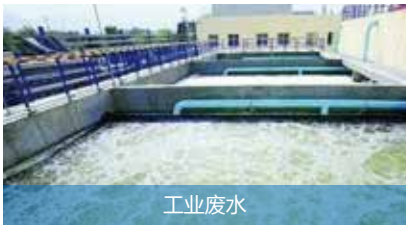
- 饮用水/地表水/各种供水/工业水处理；
- 2电极石墨接触设计，耐腐蚀，易清洁；
- 3/4”G型上下安装螺纹设计，便于安装；
- 内置温度传感器，可以自动温度补偿；
- RS-485通讯接口，标准Modbus协议,便于集成；
- 传感器功耗低，内部电路抗干扰设计。

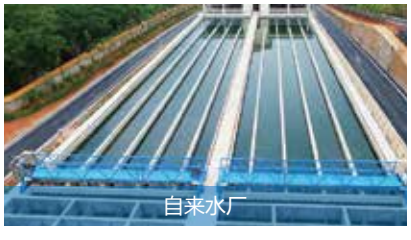
应用领域

RL032B智能型电导率传感器广泛应用于地表水、市政污水、工业废水、污水处理、自来水厂、过程控制等领域。

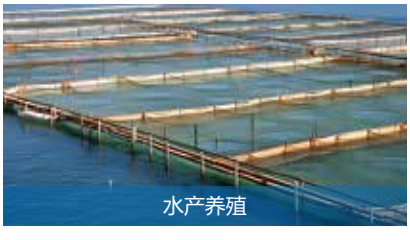










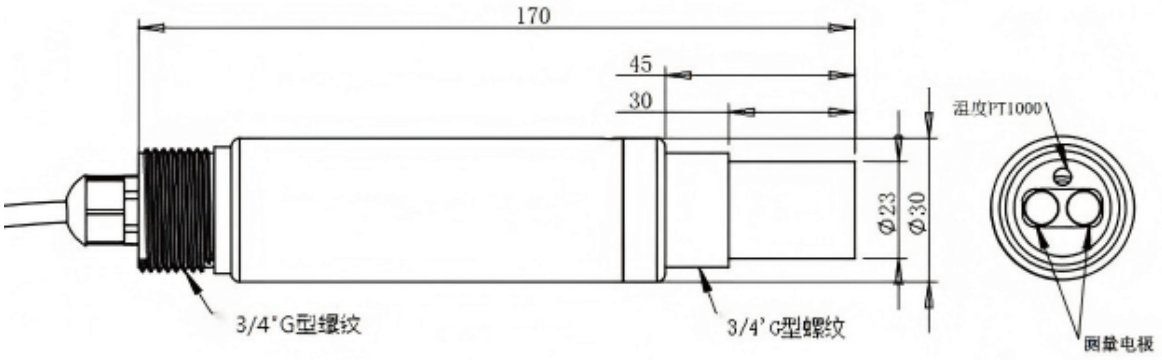


瑞蓝科技

技术参数

量程	0～2000μS/cm、0~5000μS/cm；电极常数1.0		
工作条件	0～65℃； ＜0.6MPa；高温电导率定制		
测量方法	2电极接触法	精度	±1.5%F.S.
分辨率	1μS/cm	校准方式	两点校准
响应时间	10秒 T90	温度补偿	自动温度补偿(PT1000)
尺寸	直径30mm；长度170mm	电源	12或24VDC±10%，10mA
使用寿命	传感器3年或以上	防护等级	IP68；水深60米；其他定制
线缆长度	10米（默认），可定制	传感器外壳材料	POM；PEEK；可定制

产品尺寸



浙江中环瑞蓝科技发展有限公司
瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼
瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

详情咨询客服

微信公众号

瑞蓝科技

智能型氨氮传感器RL052B

Intelligent ammonia nitrogen sensor RL052B

RL052B 智能型氨氮传感器，采用 RS-485 通讯接口与标准 Modbus 协议，是一款智能化数字传感器。

作为适用于常规水质监测的基础型数字氨氮传感器，它采用工业在线式结构，由 PVC 膜铵离子选择电极构成，可特异性检测水体中铵离子浓度，响应迅速、测量精准。传感器内置温度传感单元，支持自动温度补偿，能够满足在线长期稳定监测的使用要求。

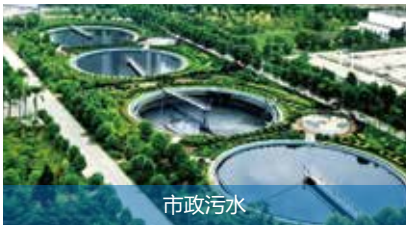


产品亮点

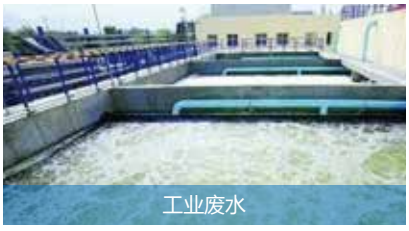
- 内置温度传感器，可以自动温度补偿；
- 3/4 ”G 型上下安装螺纹设计，便于安装；
- 传感器功耗低，内部电路抗干扰设计；
- 创新的铵离子膜头可更换，使用更换膜头维护成本低；
- 可选增加：pH 及钾离子补偿，减少干扰测试。

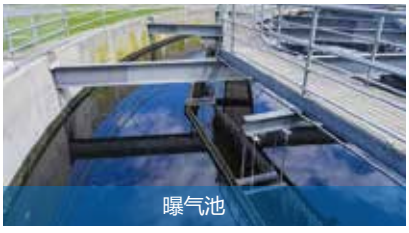
应用领域

RL052B智能型氨氮传感器适用于市政污水、生活污水、农业污水、工业废水、过程控制、硝化处理和曝气池等领域的在线监测和便携监测，便于监测浮标、监测浮排、监测船等集成应用。









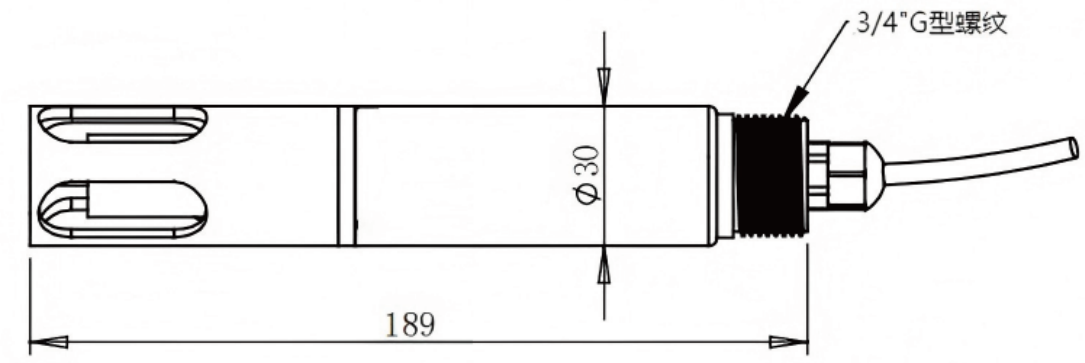




技术参数

量程	0～10.0mg/L 或 0～100.0mg/L（pH 范围 4~10）		
分辨率	0.01mg/L（0～10.00mg/L）或 0.1mg/L（0～100.0mg/L）		
测量方法	覆膜离子选择法	精度	±5%F.S.或±3mg/L 以大者为准
温度补偿	自动温度补偿(Pt100)	工作条件	0～40℃；<0.2MPa
校准方式	两点校准	响应时间	30秒 T90
防护等级	IP68，水深20m	电源	12 或 24VDC±10%，10mA
线缆长度	10 米（默认），可定制	使用寿命	传感器 1 年或以上；膜头 6 个月
传感器外壳材料	POM；可定制	输出信号	支持 RS-485,Modbus/RTU 协议

产品尺寸



浙江中环瑞蓝科技发展有限公司
瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼
瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

详情咨询客服

微信公众号

瑞蓝科技

智能型COD传感器RL062B

Smart COD sensor RL062B

RL062B 智能型 COD 传感器，搭载 RS-485 通讯接口与标准 Modbus 协议，属于高性能智能数字传感器。

产品基于紫外吸收法原理，结合多年行业应用与开发经验打造，整体结构紧凑小巧，内置自清洁功能，探头表面经过防腐处理；检测响应快速，全程无需化学试剂。采用进口深紫外 UV LED 冷光源，工作寿命长，搭配 550nm 补偿光源，可有效消除水样浊度、色度带来的测量干扰，进一步提升设备运行可靠性。



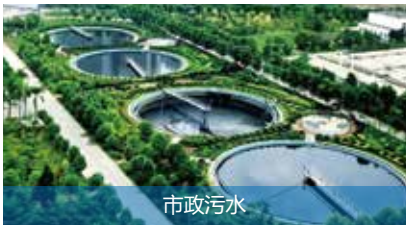
产品亮点

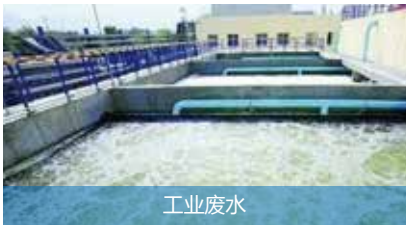
- 无需试剂,无污染,经济环保;
- 尺寸小巧,安装更为便捷,可在线不间断进行水质监测:
- 自动对浊度干扰进行补偿;
- 带有清洁刷,可防止生物附着;
- RS-485通讯接口,标准Modbus协议,便于集成;
- 进口 UV254 LED 冷光源，寿命长、漂移小;
- 可测量 COD、TOC、浊度及温度等参数，无需化学试剂和样品消解处理。

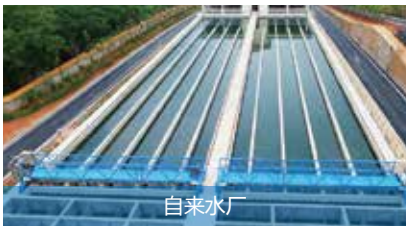
应用领域

RL062B智能型COD传感器广泛应用于地表水、饮用水、市政污水、农业污水、工业废水、污水处理等领域。











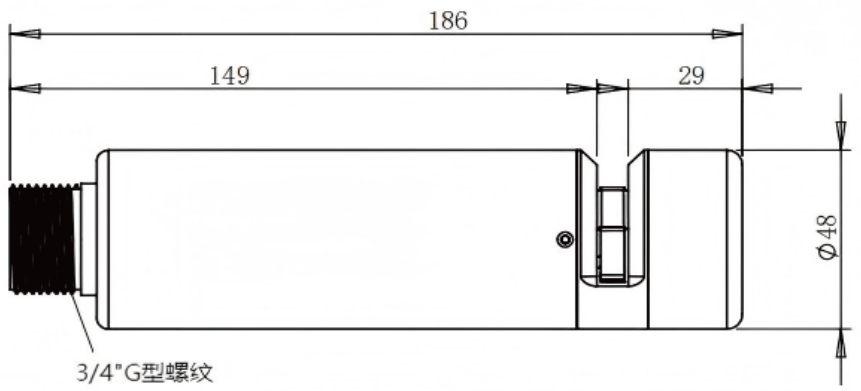


瑞蓝科技

技术参数

COD量程	0.3～100mg/Lequiv. KHP；0.3～370mg/Lequiv. KHP；0.3～500mg/Lequiv. KHP		
测量方法	UV 254双波长紫外吸收法	COD精度	±5%F.S.equiv. KHP
COD分辨率	0.1mg/L equiv. KHP	浊度量程	0～100NTU
重复性	±1%F.S.equiv. KHP	工作条件	0.1～50℃、<0.1MPa
校准方式	两点校准	响应时间	10秒 T90
防护等级	IP68，水深10m	流速	小于3m/s
传感器外壳材料	316L、石英玻璃	线缆长度	10m(默认)，可定制
电源	12VDC±10%，15mA; 200mA 毛刷转动时		
尺寸	直径 48mm; 长度 186mm; 另可选配保护罩		
使用寿命	传感器 3 年或以上，清洁刷系统 18 个月或以上		

产品尺寸



浙江中环瑞蓝科技发展有限公司
瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼
瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

详情咨询客服

微信公众号

瑞蓝科技

AZU-M400管网水质监测仪

AZU-M400 pipeline water quality monitoring instrument

产品介绍

管网水质监测仪是一款专门针对管网水质进行多参数实时监测的精密仪器，可同时对pH、电导率、氨氮、化学需氧量(COD)、悬浮物等关键水质参数进行准确测量，帮助用户及时掌握水质状况，有效预防和控制水质污染问题，确保管网水质的安全与稳定。

数据采集器一种具有现场实时数据采集、处理功能的自动化设备具备实时采集、自动存储、即时显示、即时反馈、自动处理、自动传输功能。为现场数据的真实性、有效性、实时性、可用性提供了保证。



产品亮点

- 适用于长期工作在野外环境，测量稳定，抗干扰能力强；
- 各探头可自由组合，独立更换，即插即用，可远程操控；
- 监测多个因子，可同时安装6个传感器；
- 长期在线工作、现场快速测定、应急监测、地下水监测；
- 检测数据通过RS-485或4G上报到物联网平台；
- 定期自动抽排水，内置样品池，维护工作量低；
- 采用一体化设计，体积小、重量轻、安装灵活、使用方便。

瑞蓝科技

技术参数

智能数据采集器参数			
产品名称	AZU-M400管网水质监测仪	支持运营商	移动 4G，联通 4G，电信4G
电源	12V~24V	SIM接口	物联网卡
RS485 接口	默认波特率(bps):9600	工作温度	-20°C~60°C
存储温度	-40°C~85°C	工作湿度	5%~95°%(无凝露)
技术规范	LTE-TDD:最大8.96Mbps(DL)/最大 3.1Mbps(UL)	支持频段	LTE-TDD:B34/B38/B39/B40/B41
	LTE-FDD:最大10Mbps(DL)/最大5Mbps(UL)		LTE-FDD:B1/B3/B5/B8
输出功率	LTE-TDD:23dBm+2.7dB	软件功能	网络协议:TCP 等
	LTE-FDD:23dBm+2.7dB		RS-485 接口协议:根据客户协议定制
休眠功耗	≤50ua@7.2v	通讯方式	2G/4G通讯，最多同时上报4个数据平台
工作功耗	≤20mA@7.2v	供电	6-20VDC
通讯功能	≤150mA@7.2v	接口	1路 485，1路数字量入
配置方式	本地串口配置、服务器远程配置	传输频率	采集、传输频率可设置，最高可设置一分钟测量一次
通讯协议:支持TCP、UDP、MQTT、阿云里IOT、HTTP 透传			

多参数水质传感器参数			
监测参数	pH、浊度、温度、电导率、溶解氧(可定制)	预热时间	≤60s
测量精度	≤2%F.S.	零点漂移	≤1%/年
响应时间	T90<30s	电源	12~24V DC
防护等级	IP55	输出方式	RS-485(Modbus/RTU)

浙江中环瑞蓝科技发展有限公司
瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼
瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

详情咨询客服

微信公众号

瑞蓝科技

AZURA

浙江中环瑞蓝科技发展有限公司

瑞蓝总部：浙江省宁波高新区宁波新材料创新中心A7幢10楼

瑞蓝工厂：浙江省宁波鄞州区宁波智造港芯创园C1幢3楼

电话:0574-27917885

邮箱:contact@azuratech.com

网址:www.azuratech.com